
分 別 収 集 計 画
第 9 期（令和 2 年度～ 6 年度分）

令 和 元 年 7 月



指 宿 市

目 次

1. 計画策定の意義-----	1
2. 基本的方向-----	1
3. 計画期間-----	2
4. 対象品目-----	2
5. 各年度における容器包装廃棄物の排出量の見込み----- (容器包装リサイクル法：第8条 第2項 第1号)	3
6. 容器包装廃棄物の排出の抑制のための方策に関する事項----- (容器包装リサイクル法：第8条 第2項 第2号)	4
7. 分別収集をするものとした容器包装廃棄物の種類 及び当該容器包装廃棄物の収集に係る分別の区分----- (容器包装リサイクル法：第8条 第2項 第3号)	6
8. 各年度において得られる分別基準適合物の特定分別基準 適合物ごとの量及び容器包装リサイクル法第2条第6項 に規定する主務省令で定める物の量の見込み----- (容器包装リサイクル法：第8条 第2項 第4号)	7
9. 各年度において得られる分別基準適合物の特定分別基準 適合物ごとの量及び容器包装リサイクル法第2条第6項 に規定する主務省令で定める物の量の見込みの算定方法-----	9
10. 分別収集を実施する者に関する基本的な事項----- (容器包装リサイクル法：第8条 第2項 第5号)	11
11. 分別収集の用に供する施設の整備に関する事項----- (容器包装リサイクル法：第8条 第2項 第6号)	12
12. その他容器包装廃棄物の分別収集の実施に関し重要な事項---	13

1 計画策定の意義

平成12年4月に「容器包装に係る分別収集及び再商品化の促進等に関する法律」（以下「容器包装リサイクル法」という。）が完全施行され、続いて平成13年1月に「循環型社会形成推進基本法」が完全施行以来、「特定家庭用機器再商品化法」（家電リサイクル法）、「食品循環資源の再生利用等の促進に関する法律」（食品リサイクル法）等、リサイクル関連法が次々と施行され、循環型社会の形成に向けた法制度とリサイクルシステムの整備が着々と進められてきています。

分別収集計画（以下「本計画」という。）は、容器包装リサイクル法第8条第1項に基づき策定される5年を1期とする計画（3年ごとに見直し）で、本市が分別収集する容器包装廃棄物を円滑かつ効率的に資源化するためのものです。

2 基本的方向

循環型社会を構築するためには、ごみの減量・資源化及び再利用の促進はもとより、生産者及び市民一人ひとりのライフスタイル、消費活動の形態、経済活動における生産・流通システム等の意識の変革を図ることが重要です。すなわち、ごみの排出段階における発生抑制を推進し、処理・処分するものという考え方を資源化・再利用を前提とする方向に改めなければなりません。そこで、一般廃棄物処理基本計画を踏まえ、本計画の基本的方向を次のとおりとします。

- ごみの発生段階から処理に至るまで、市民・事業者に対する指導・啓発を一層推進し、循環型社会の構築を目指すとともに、排出されたごみの減量・資源化を最適に行うための処理施設及び処理体制の整備に努めます。
- リサイクル施設及び民間事業者を活用し、容器包装廃棄物を適正処理するとともに、資源化しやすい形状、量を確保していきます。

3 計画期間

本計画の計画期間は、令和2年4月を始期とする5年間とし、3年ごとに改定します。

4 対象品目

本計画の対象品目は、容器包装廃棄物のうち、スチール製容器、アルミ製容器、ガラス製容器（無色、茶色、その他）、飲料用紙製容器、段ボール製容器、紙製容器包装、ペットボトル、プラスチック製容器包装（白色トレイを含む）とします。

5 各年度における容器包装廃棄物の排出量の見込み (容器包装リサイクル法：第8条 第2項 第1号)

以下に容器包装廃棄物の排出量の見込みを示します。

(単位：t)

種 類	2年度	3年度	4年度	5年度	6年度
主としてスチール製の容器	32	32	32	32	32
主としてアルミ製の容器	74	74	74	74	74
無色のガラス製容器	86	86	86	86	87
茶色のガラス製容器	139	139	139	139	139
その他のガラス製容器	24	24	24	24	24
主として紙製の容器であって飲料を充てんするためのもの (原材料としてアルミニウムが利用されているものを除く。)	21	21	21	21	21
主として段ボール製の容器	150	150	150	150	151
主として紙製の容器包装であって上記以外のもの	398	398	399	399	400
主としてポリエチレンテレフタレート(PET)製の容器であって飲料又はしょうゆを充てんするためのもの	111	111	111	111	112
主としてプラスチック製の容器包装であって上記以外のもの	220	220	221	221	221
(うち白色トレイ)	15	15	15	15	15
合 計	1,255	1,255	1,257	1,257	1,261

6 容器包装廃棄物の排出の抑制のための方策に関する事項 (容器包装リサイクル法：第8条 第2項 第2号)

容器包装廃棄物の排出抑制のため、以下の方策を実施します。なお、実施に当たっては、市民、事業者、行政、再生業者等が、それぞれの立場から役割を分担し、相互に協力・連携を図ります。

1) 啓発活動の推進

(1) 広報による排出抑制・資源化の呼び掛け

広報等によりごみ処理量やごみ処理経費の実態を市民に知らせ、排出抑制・資源化の必要性を呼び掛けます。

(2) ごみ処理関連施設の見学会の実施

市民を対象に、ごみ処理関連施設の見学会を通して、ごみ処理・資源化の実態を知ってもらい、ごみ処理事業への協力を促します。

(3) 地域に根ざした取り組み

公民館や集会所を利用した各種の取り組み、環境衛生協力会や各種の団体を中心とした取り組みなど、各家庭や地域の実情にあわせた事業を促進します。

(4) 環境教育の充実

ごみの減量や資源ごみの分別を徹底するためには、幼少期からの教育が重要となることから、学校や地域と一体となった環境教育の充実を図ります。

(5) ごみ減量化・資源循環等に関するイベントの実施

有識者によるシンポジウムや施設見学による体験学習型のイベント等の開催を検討します。

開催に当たっては、市民への積極的参加を呼び掛け、資源化に対する関心を高めます。

(6) 分別収集への協力

市民に対し、分別収集の必要性を呼び掛けます。

2) 発生抑制（リデュース）

(1) 集団資源回収の推進

地域における集団資源回収を推進します。

(2) 簡易包装、マイバッグによるレジ袋の削減

簡易・適正包装商品の選択、商品の過剰包装の拒否及びマイバッグの持参を呼び掛け、ごみの発生抑制に努めます。

(3) 事業系ごみ削減対策の推進

多量のごみを排出する事業者に対して、ごみの資源化計画の作成を指導するなど、ごみ減量・資源化の実行を促します。

(4) ごみ処理手数料の見直しや家庭系ごみ有料化導入の検討

受益者負担の公平化やごみの減量・資源化による環境負荷の低減等を目的として、ごみ処理手数料の見直しを図ります。

(5) 使い捨てるの自粛

市民に対して、使い捨て商品の安易な購入・使用を自粛するよう呼びかけます。

(6) 回収ルートの活用

リターナブルびん等事業者による回収ルートのあるものは、販売店等に返却するよう市民に呼びかけます。

3) 再使用（リユース）及び再生利用（リサイクル）

(1) 再生品の有効利用

再生処理などにより、粗大ごみ等を積極的に市民が利用できる仕組みを活用できるように推進します。

(2) 不用品交換システムの構築

不用品交換等の促進を図るため情報交換システムを確立するとともに、活動場所を提供するなど不用品交換の実施を促します。

(3) 不用品の再使用

市民に対して、物を大切に使い、破損や故障、老朽化の場合には安易に捨てずに、修理・補修等を施し使用するよう呼びかけます。

(4) 資源物の分別排出の徹底

プラスチック製容器包装、紙製容器包装、ペットボトル、びん・缶類等の容器包装の資源化を促進するために分別排出の徹底を図ります。

(5) 分別品目の細分化

資源ごみの分別を細分化することで、ごみ減量・資源化につながることから、平成 26 年 4 月からカセットボンベ・スプレー缶を新たな分別品目に加えました。

(6) グリーン購入の推進

行政は、資源化を促進するために市民、事業者の模範となるよう自ら再生品の使用、資源物の分別回収を率先して実施します。また、商品購入の際にライフサイクルの長い商品、資源化可能な商品、再生品、環境に配慮した商品等を選択します。

7 分別収集をするものとした容器包装廃棄物の種類及び当該 容器包装廃棄物の収集に係る分別の区分 (容器包装リサイクル法： 第8条 第2項 第3号)

容器包装廃棄物を資源化し、ごみの減量化・減容化を図るとともに、ごみ処理施設の状況及び再生事業者の確保等を総合的に勘案し、分別収集する容器包装廃棄物の種類及び分別区分を下表のとおり定めます。

種 類		収集に係る分別の区分
主としてスチール製の容器		スチール缶
主としてアルミ製の容器		アルミ缶
主としてガラス製の容器	無色のガラス製容器	無色のびん
	茶色のガラス製容器	茶色のびん
	その他のガラス製容器	その他の色のびん
主として紙製の容器であって飲料を充てんするためのもの(原材料としてアルミニウムが利用されているものを除く。)		紙パック
主として段ボール製の容器		段ボール
主として紙製の容器包装であって上記以外のもの		その他の紙 ※1
主としてポリエチレンテレフタレート(PET)製の容器であって飲料又はしょうゆを充てんするためのもの		ペットボトル
主としてプラスチック製の容器包装であって上記以外のもの		プラスチック製容器包装
		白色トレイ・発泡スチロール ※2

※1 「主として紙製の容器包装であって上記以外のもの」については、「その他の紙」という区分で雑誌等と一緒に収集しています。

※2 「主としてプラスチック製の容器包装であって上記以外のもの」のうち「白色トレイ」は、「白色トレイ・発泡スチロール」という区分で白色の発泡スチロールと一緒に収集しています。

8 各年度において得られる分別基準適合物の特定分別基準適合物ごとの量及び容器包装リサイクル法第2条第6項に規定する主務省令で定める物の量の見込み(容器包装リサイクル法：第8条 第2項 第4号)

(単位：t)

種 類	2年度		3年度		4年度		5年度		6年度	
主としてスチール製の容器	32		32		32		32		32	
主としてアルミ製の容器	74		74		74		74		74	
無色のガラス製容器	(合計) 86		(合計) 86		(合計) 86		(合計) 86		(合計) 87	
	(引渡) 86	(独自) 0	(引渡) 86	(独自) 0	(引渡) 86	(独自) 0	(引渡) 86	(独自) 0	(引渡) 87	(独自) 0
茶色のガラス製容器	(合計) 139		(合計) 139		(合計) 139		(合計) 139		(合計) 139	
	(引渡) 139	(独自) 0	(引渡) 139	(独自) 0	(引渡) 139	(独自) 0	(引渡) 139	(独自) 0	(引渡) 139	(独自) 0
その他のガラス製容器	(合計) 24		(合計) 24		(合計) 24		(合計) 24		(合計) 24	
	(引渡) 24	(独自) 0	(引渡) 24	(独自) 0	(引渡) 24	(独自) 0	(引渡) 24	(独自) 0	(引渡) 24	(独自) 0
主として紙製の容器であって飲料を充てんするためのもの(原材料としてアルミニウムが利用されているものを除く。)	21		21		21		21		21	
主として段ボール製の容器	150		150		150		150		151	
※1 主として紙製の容器包装であって上記以外のもの	(合計) 398		(合計) 398		(合計) 399		(合計) 399		(合計) 400	
	(引渡) 0	(独自) 398	(引渡) 0	(独自) 398	(引渡) 0	(独自) 399	(引渡) 0	(独自) 399	(引渡) 0	(独自) 400

※1 「主として紙製の容器包装であって上記以外のもの」については、「その他の紙」という区分で雑誌等と一緒に収集しています。

種 類	2年度		3年度		4年度		5年度		6年度	
主としてポリエチレンテレフタレート(PET)製の容器であって飲料又はしょうゆを充てんするためのもの	(合 計)		(合 計)		(合 計)		(合 計)		(合 計)	
	111		111		111		111		112	
	(引渡 量)	(独自処 理量)	(引渡 量)	(独自処 理量)	(引渡 量)	(独自処 理量)	(引渡 量)	(独自処 理量)	(引渡 量)	(独自処 理量)
	0	111	0	111	0	111	0	111	0	112
主としてプラスチック製の容器包装であって上記以外のもの	(合 計)		(合 計)		(合 計)		(合 計)		(合 計)	
	220		220		221		221		221	
	(引渡 量)	(独自処 理量)	(引渡 量)	(独自処 理量)	(引渡 量)	(独自処 理量)	(引渡 量)	(独自処 理量)	(引渡 量)	(独自処 理量)
	205	15	205	15	206	15	206	15	206	15
※1 〔うち白色 トレイ〕	(合 計)		(合 計)		(合 計)		(合 計)		(合 計)	
	15		15		15		15		15	
	(引渡 量)	(独自処 理量)	(引渡 量)	(独自処 理量)	(引渡 量)	(独自処 理量)	(引渡 量)	(独自処 理量)	(引渡 量)	(独自処 理量)
	0	15	0	15	0	15	0	15	0	15
合 計	1,255		1,255		1,257		1,257		1,261	

※2 「主としてプラスチック製の容器包装であって上記以外のもの」のうち「白色トレイ」は、「白色トレイ・発泡スチロール」という区分で白色の発泡スチロールと一緒に収集しています。

9 各年度において得られる分別基準適合物の特定分別基準適合物ごとの量及び容器包装リサイクル法第2条第6項に規定する主務省令で定める物の量の見込みの算定方法

以下に人口推移の見込みを示します。

令和2年度	令和3年度	令和4年度	令和5年度	令和6年度
39,403人 (対前年度比) 99.93 %	38,893 人 (対前年度比) 98.71 %	38,383 人 (対前年度比) 98.69 %	37,873 人 (対前年度比) 98.67 %	37,363 人 (対前年度比) 98.65 %

特定分別基準適合物ごとの量及び容器包装リサイクル法第2条第6項に規定する主務省令で定める物の量の見込みの算定方法は次のとおりです。

- 直近年度の特定分別基準適合物等の収集実績 × 伸び率 (0.1%)

本市の人口は逡減状態にありますが、今後の啓発活動の推進等により、特定分別基準適合物等の収集量は逡増すると見込み、直近の収集実績に0.1%の伸び率を乗じて算定しました。

(単位：t)

種 類	平成30年度 (実績)	令和元年度 (見込み)	2～6年度
主としてスチール製の容器	31.55	32	対前年度比0.1%の増加
主としてアルミ製の容器	73.09	74	対前年度比0.1%の増加
無色のガラス製容器	85.24	86	対前年度比0.1%の増加
茶色のガラス製容器	138.17	139	対前年度比0.1%の増加
その他のガラス製容器	23.42	24	対前年度比0.1%の増加

種 類	平成30年度 (実績)	令和元年度 (見込み)	2～6年度
主として紙製の容器であって飲料を充てんするためのもの (原材料としてアルミニウムが利用されているものを除く。)	20.45	21	対前年度比0.1%の増加
主として段ボール製の容器	149.83	150	対前年度比0.1%の増加
主として紙製の容器包装であって上記以外のもの ^{※1}	397.85	398	対前年度比0.1%の増加
主としてポリエチレンテレフタレート(PET)製の容器 であって飲料又はしょうゆを充てんするためのもの	110.87	111	対前年度比0.1%の増加
主としてプラスチック製の容器 包装であって上記以外のもの	219.96	220	対前年度比0.1%の増加
(うち白色トレイ) ^{※2}	14.22	15	対前年度比0.1%の増加

※1 「主として紙製の容器包装であって上記以外のもの」については、「その他の紙」という区分で雑誌等と一緒に収集しています。

※2 「主としてプラスチック製の容器包装であって上記以外のもの」のうち「白色トレイ」は、「白色トレイ・発泡スチロール」という区分で白色の発泡スチロールと一緒に収集しています。

10 分別収集を実施する者に関する基本的な事項 (容器包装リサイクル法：第8条 第2項 第5号)

分別収集は、現行の収集体制を活用して行います。

分別収集の実施主体

種 類		収集に係る 分別区分	収集・運搬 段 階	選 別 保 管 段 階	備 考	
缶	主としてスチール製の容器	スチール缶	委託業者 による回収	委託業者		
	主としてアルミ製の容器	アルミ缶				
びん	無色のガラス製容器	無色のびん				
	茶色のガラス製容器	茶色のびん				
	その他のガラス製容器	その他の 色のびん				
紙	主として紙製の容器であって飲料を充てんするためのもの(原材料としてアルミニウムが利用されているものを除く。)	紙パック				・地区資源 ごみ収集 所(月1回)
	主として段ボール製の容器	段ボール				・地区ごみ 収集所 (月1回)
	主として紙製の容器包装であって上記以外のもの	※1 その他の紙				・常時収集 (毎日)
プラスチック	主としてポリエチレンテレフタレート(PET)製の容器であって飲料又はしょうゆを充てんするためのもの	ペットボトル				・広域組合 の処理施 設(日曜日 以外)
	主としてプラスチック製の容器包装であって上記以外のもの	プラスチック製容器包装				
		※2 白色トレイ・ 発泡スチロール				

※1 「主として紙製の容器包装であって上記以外のもの」については、「その他の紙」という区分で雑誌等と一緒に収集しています。

※2 「主としてプラスチック製の容器包装であって上記以外のもの」のうち「白色トレイ」は、「白色トレイ・発泡スチロール」という区分で白色の発泡スチロールと一緒に収集しています。

11 分別収集の用に供する施設の整備に関する事項 (容器包装リサイクル法：第8条 第2項 第6号)

容器包装廃棄物については，民間委託により分別基準に適合するよう，選別・圧縮等の処理を行う。

分別収集の用に供する施設計画

種 類		収集に係る区 分	収 集 容 器	収 集 車	中 間 処 理			
缶	主としてスチール製の容器	スチール缶	指 定 袋 コ ン テ ナ ネ ッ ト 等	平ボディ車 又は パッカー車	委 託 業 者 (選 別 , 圧 縮 , 保 管)			
	主としてアルミ製の容器	アルミ缶						
びん	無色のガラス製容器	無色のびん						
	茶色のガラス製容器	茶色のびん						
	その他の色のガラス製容器	その他の色びん						
紙	主として紙製の容器であって飲料を充てんするためのもの(原材料としてアルミニウムが利用されているものを除く。)	紙パック				地 域 の 実 情 , 排 出 場 所 , 天 候 等 を 考 慮 し て 定 め た 容 器 を 用 い ま す 。	地 域 の 実 情 , 容 器 の 状 況 等 を 考 慮 し て 定 め た 収 集 車 を 用 い ま す 。	委 託 業 者 (選 別 , 圧 縮 , 保 管)
	主として段ボール製の容器	段ボール						
	主として紙製の容器包装であって上記以外のもの	※1 その他の紙						
プラスチック	主としてポリエチレンテレフタレート(PET)製の容器であって飲料又はしょうゆを充てんするためのもの	ペットボトル				地 域 の 実 情 , 排 出 場 所 , 天 候 等 を 考 慮 し て 定 め た 容 器 を 用 い ま す 。	地 域 の 実 情 , 容 器 の 状 況 等 を 考 慮 し て 定 め た 収 集 車 を 用 い ま す 。	委 託 業 者 (選 別 , 圧 縮 , 保 管)
	主としてプラスチック製の容器包装であって上記以外のもの	プラスチック製容器包装 ※2 白色トレイ・ 発泡スチロール						

※1 「主として紙製の容器包装であって上記以外のもの」については，「その他の紙」という区分で雑誌等と一緒に収集しています。

※2 「主としてプラスチック製の容器包装であって上記以外のもの」のうち「白色トレイ」は，「白色トレイ・発泡スチロール」という区分で白色の発泡スチロールと一緒に収集しています。

12 その他容器包装廃棄物の分別収集の実施に関し重要な事項

市民・事業者・行政のパートナーシップにより容器包装廃棄物の分別収集を円滑かつ効率的に進めていくため、市民の参加機会を拡充します。

1) 参加機会の拡充

環境保全、資源循環をテーマにしたイベントやシンポジウムの開催、地域説明会やパブリックコメントの実施等により、市民・事業者が直接、循環型社会づくりに参加できる機会を創造します。

2) 市民・事業者・行政の連携による3Rの推進

ごみの発生抑制・資源化は、市民、事業者、行政がそれぞれの役割を果たしてはじめて達成されます。また、互いに連携し、情報交換やリサイクルシステムづくりを行えば、より効果的な事業展開が可能です。

3Rの実現へ向け、3者が協働で取り組む実施体制を構築します。

3) 開かれた行政の推進

行政は、市民・事業者に対し積極的に情報を開示し、市民と共有することによって連携を深め、相互の信頼関係を構築しながら事業を推進します。

広報、チラシ、パンフレット、有線放送等各種メディアを使い、各種情報が市民に身近なものとなるようにしていきます。

4) 方策の評価

アンケート調査等、各種調査により計画の達成状況や協力度等分析を行い、市民意見を反映して方策の評価を行います。